

Retur av StarTec XT



Samtliga paneler ska vara grovrengjorda och staplas med plastskivan **vänd nedåt, den översta ska plastskivan vara uppåt på**. Detta för att undvika vatten löv etc. invändigt i formpanelerna samt säkrare hantering.

Retur av gjutformar med måtten 2,7x2,4m ska ske med **6st dubbla gummiplattor** (totalt 12st) mellan varje panel (se bild till höger).

För övriga paneler ska **4st gummiplattor** användas, en i varje hörn.

Strö ska läggas under längsgående balk i panelen ca 30cm in från kanten (tips, se rad med nitar på ovansidan).

Använd samma strö som vid leverans. Eventuella andra strö ska hålla en **min höjd av 90mm**.

Varje paket ska vara **bandat tillsammans** med strö för säker hantering och stapling.



För att all hantering ska kunna ske med diverse truck, kran och andra lyftredskap ska paketen innehålla max vikt runt 1500kg/st.

Se tabell nedan för max antal paneler per bunt. Vissa paneler staplas i flera staplar på samma strö för att uppnå max antal vikt för en bunt, se parantes i tabell.



Panel (m)	Max st Antal/Bunt
2,7x2,4	3
2,7x1,35	6
2,7x0,9	12
2,7x0,6	16(2x8)
2,7x0,45	18(2x9)
2,7x0,3	24(2x12)
1,35x2,4	6
1,35x1,35	10
1,35x0,9	15
1,35x0,6	30(2x15)
1,35x0,45	30(2x15)
1,35x0,3	30(2x15)(3x10)
2,4x0,9	12

En bunt blir max 1500kg

Alla tillbehör som formlås och spjut ska vara **grovren-gjorda från betong** och annat smuts.

Tillbehör till formen kan levereras på olika sätt, vanligast i plåtlåda (Meva låda), häck (Meva röd häck) eller EUR-pall med krage.

Oavsett skall de **inte fyllas mer än till kanten**. På så vis kan de alltid staplas och hanteras staplade med truck.

Alla tillbehör till formen ska vara **isärtagna** och i viss mån **sorterade**.

Försök (om möjligt) hålla isär olika artiklar även om de läggs i samma låda/fack/häck.



Om ej form och tillbehör är grovren gjort kan extra kostnader tillkomma enligt hyresavtal